MÜLLER-BBM

Kalibrierlaboratorium für Beschleunigung und akustische Messgrößen

ilac-MRA

DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-14119-01-00

www.mbbm-ind.com

Kalibrierlaboratorium für Beschleunigung und akustische Messgrößen

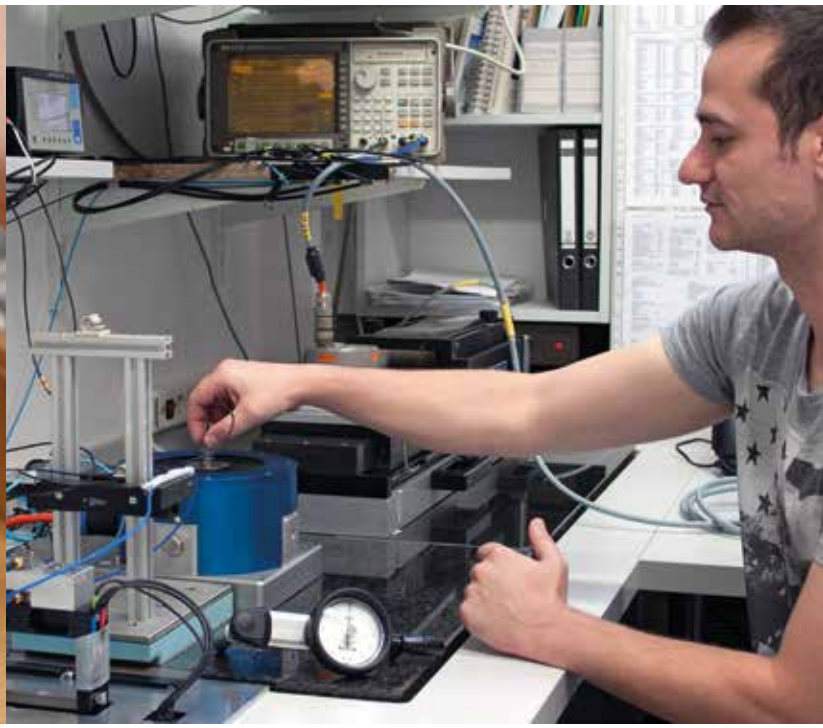
Die regelmäßige und rückführbare Kalibrierung von Mess- und Prüfmitteln ist eine Grundvoraussetzung dafür, dass Messungen vorschriftsmäßig durchgeführt werden können. Für Beschleunigung und akustische Messgrößen übernimmt diese Aufgabe für Sie das DAkkS-akkreditierte Kalibrierlaboratorium bei Müller-BBM.

Das Müller-BBM Kalibrierlaboratorium für Beschleunigung und akustische Messgrößen wurde erstmals im Jahr 2004 gemäß DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiert. Die Registriernummer bei der DAkkS lautet D-K-14119-01-00.

Unsere Leistungen

Wir kalibrieren akustische und schwingungstechnische Messgeräte aller Hersteller:

- Beschleunigungsaufnehmer und zugehörige Vorverstärker
- Schwinggeschwindigkeitsaufnehmer (Geophone)
- Schwingungskalibratoren
- Schallpegelmesser
- Mikrofone und zugehörige Vorverstärker
- Schallkalibratoren



Alle Geräte werden zunächst einer Eingangskontrolle unterzogen, dann kalibriert und mit Kalibrierschein zurückgeschickt. Die Durchlaufzeiten der Messgeräte betragen in der Regel nicht mehr als eine Woche. Bei Kalibriergegenständen mit TEDS-Funktion können auf Kundenwunsch die ermittelten Kalibrierwerte auf dem Kalibriergegenstand gespeichert werden.

Alle unsere Kalibrierungen sind rückführbar, jedes Kalibrierergebnis kann also durch eine ununterbrochene Kette von Vergleichsmessungen mit angegebenen Messunsicherheiten auf nationale oder internationale Normale bezogen werden.

Kalibrierverfahren

Die Kalibrierung wird je nach Prüfling unterschiedlich durchgeführt: Bei Schallkalibratoren, Beschleunigungsaufnehmern und Schwinggeschwindigkeitsaufnehmern wird das sogenannte Vergleichsverfahren angewandt, bei dem der Prüfling mit einem Referenznormal verglichen und dann aus der Differenz zwischen Prüfling und Referenznormal das Kalibrierergebnis ermittelt wird.

Bei der Kalibrierung von Mikrofonen wird eine direkte Kalibrierung verwendet – hier wird der Prüfling einem bekannten Schalldruck ausgesetzt und so das Kalibrierergebnis ermittelt. Schallpegelmesser werden gemäß aktueller Norm DIN EN 61672-3 einer periodischen Einzelprüfung unterzogen.

Für jedes der angewendeten Kalibrierverfahren wird die zugehörige, nach GUM (Guide to the expression of uncertainty in measurement) ermittelte Messunsicherheit im Kalibrierzeugnis eines Messgerätes angegeben.

MÜLLER-BBM

Deutsche Akkreditierungsstelle D-K-14119-01-00

Die Müller-BBM Industry Solutions GmbH ist eine Tochtergesellschaft der Müller-BBM AG mit Hauptsitz in Planegg bei München.

Akkreditiertes Prüflaboratorium

Die Müller-BBM Industry Solutions GmbH verfügt neben dem akkreditierten Kalibrierlaboratorium für Beschleunigung und akustische Messgrößen auch über ein akkreditiertes Prüflaboratorium für Schall und Schwingungen, elektromagnetische Felder und Licht, Immissionsschutz und Gefahrstoffe

Die Akkreditierungsurkunde steht unter http://www.mbbm-ind.com/ueber-uns/qualitaet zum Download bereit.

Das Kalibrierlaboratorium ist Mitglied im Deutschen Kalibrierdienst e.V. (DKD).

Qualitätsmanagement und Zertifizierung

Die Müller-BBM Industry Solutions GmbH betreibt ein Qualitätsmanagementsystem und ein zertifiziertes Arbeits- und Gesundheitsschutz-Managementsystem. Weitere Informationen finden Sie unter https://www.mbbm-ind.com/ueber-uns/qualitaet.

Müller-BBM Industry Solutions GmbH
Kalibrierlaboratorium

Helmut-A.-Müller-Straße 1–5
82152 Planegg/München
Telefon +49 89 85602-0
calibrationservices@mbbm-ind.com

www.mbbm-ind.com

© 03 | 2023